

# 100% PADEL

Votre Padel de A à Z

## LES TERRAINS COURT FULL PANORAMIQUE

DOSSIER TECHNIQUE



[www.centpourcentpadel.fr](http://www.centpourcentpadel.fr)

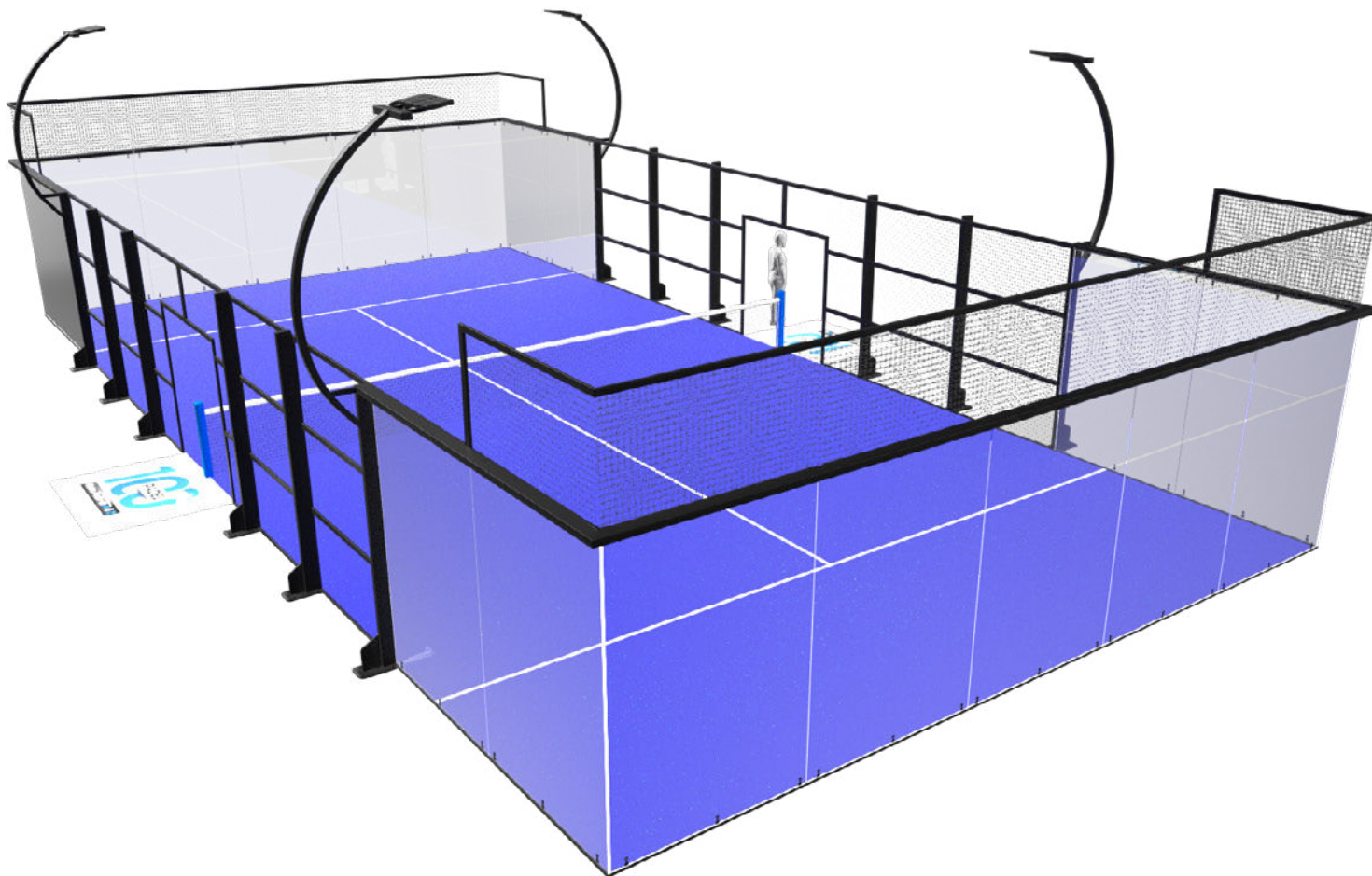
© Padel Magazine

# **LE COURT FULL PANORAMIQUE**

Le modèle à la vue spectaculaire spécial vidéo ou TV

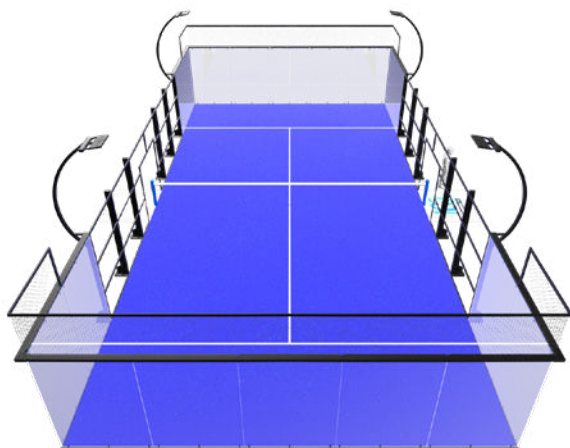
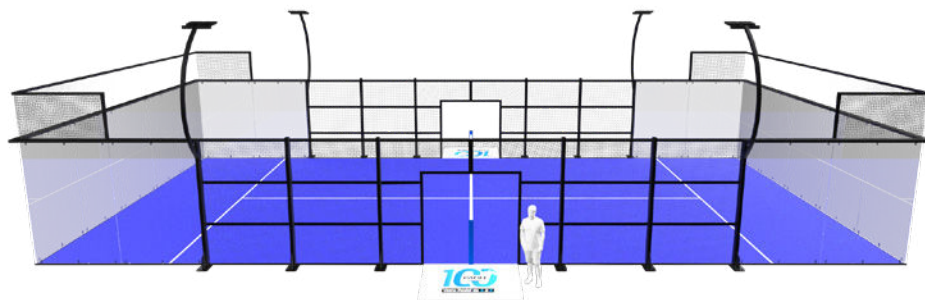
# COURT FULL PANORAMIQUE 100% PADEL

Le modèle à la vue spectaculaire spécial vidéo ou TV



# COURT FULL PANORAMIQUE 100% PADEL

Le modèle à la vue spectaculaire spécial vidéo ou TV



**Dimensions intérieures :** 20 (±00,5 m) x 10(±0,05)m

**Dimensions extérieures :** 20,5(±0,05 m) x 10,5(±0,05) m

**Structure :** piliers 100 x 50 mm. avec contreforts.

Treillis électrosoudé 50 x 50 x 4 mm.

Système anti-blessure en verre trempé homologué.

Maille électro soudée 50 x 50 x 4 sur structure en tube 80 x 40 x 2 mm. Coins du terrain fermés par éléments d'embellissement fabriqués avec tôle pliée.

Les extrêmes de la malle électro soudée sont cachés avec "cache bouts" fabriqués avec tôle pliée.

**Gazon :** fibrillé, monofilament ou supercourt

**Éclairage :** éclairage droit, piliers d'éclairage de 3 m de haut réalisés par un tube galvanisé à froid 80.60, éclairage LED 200w par ampoule.

**Traitement final :** peinture cuite au four, couleur au choix du client.

## LAQUÉ

Impression en zinc + pulvérisation de peinture  
Système pour le dégraissage et phosphatation organique, à travers un système d'arrosage à basse pression, qui exige une phase de séchage au four à 160°C.

### **Caractéristiques :**

État physique : liquide

Aspect : transparent, incolore à légèrement beige.

Viscosité : 45-60"

C.F.: 2 à 20°C

## IMPRESSION ZINC

Application par charge électrostatique avec un équipement automatique composé par 10 robots d'application + 2 pistolets de retouche, qui a besoin d'une phase de polymérisation à 145°C.

### **Caractéristiques :**

Type de résine : Epoxy Brillant ISO 2813:60°.

Épaisseur : 60-90micres.

Conditions de polymérisation : 6-12 min 145°C, température du métal.

## PEINTURE

Application par charge électrostatique à travers un équipement automatique composé par 10 robots d'application + 2 pistolets à retoucher, une phase de polymérisation à 200°C est nécessaire.

### **Caractéristiques :**

Type de résine : Polyester sans TGIC

Épaisseur : 60-90 micres

Condition de polymérisation : 6-12 min 200°C

## LE VERRE

Le verre soumis à un traitement thermique de trempage, a une augmentation significative de sa résistance à l'impact, et les variations de température externes n'ont aucun effet apparent sur son aspect.

The background is a solid blue color with faint, semi-transparent silhouettes of people. On the left, there is a large, stylized number '1'. In the center and right, there are silhouettes of people, some appearing to be in motion or interacting. The overall theme is professional and human-centric.

# **LES GARANTIES ET LES QUALIFICATIONS**



- Conformité Fédération Internationale de Padel (FIP)
- Qualité acier S235
- Peinture / laquage conforme à la norme Quali steel coat
- Verre trempé de sécurité 10 mm ou 12 mm
- Garantie 10 ans (SMABTP par capitalisation)
- Normes Européennes
- Fédération Espagnole de Padel

**DÉCRIVEZ-NOUS VOTRE PROJET,  
DEMANDEZ-NOUS UN DEVIS  
SUR MESURE**



The logo features the number '100%' in a large, bold, blue font. The word 'PADEL' is written in a smaller, bold, black font across the middle of the '0's. A white rectangular bar with a drop shadow is positioned behind the 'PADEL' text, giving it a 3D effect as if it's a sticker or a piece of paper.

**Votre Padel de A à Z**

**Besoin de plus d'informations ?**

**Jérémy SCATENA**

06 18 48 40 49 • [info@centpourcentpadel.fr](mailto:info@centpourcentpadel.fr)

[www.centpourcentpadel.fr](http://www.centpourcentpadel.fr)