

100% PADEL

LES TERRAINS COURT FULL PANORAMIQUE

DOSSIER TECHNIQUE 2024



TURFGRASS

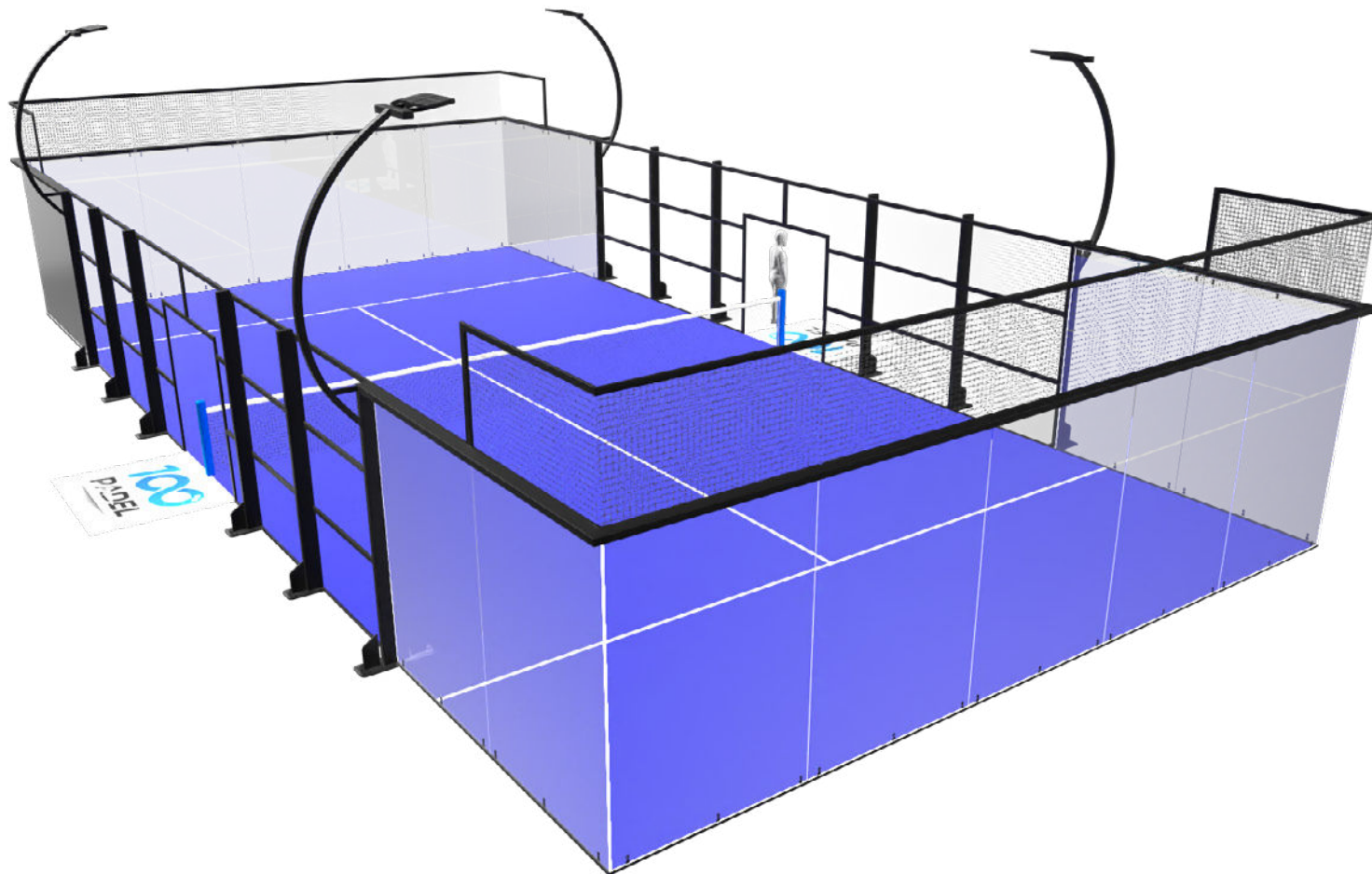
www.centpourcentpadel.fr

LE COURT FULL PANORAMIQUE

Le modèle à la vue spectaculaire spécial vidéo ou TV

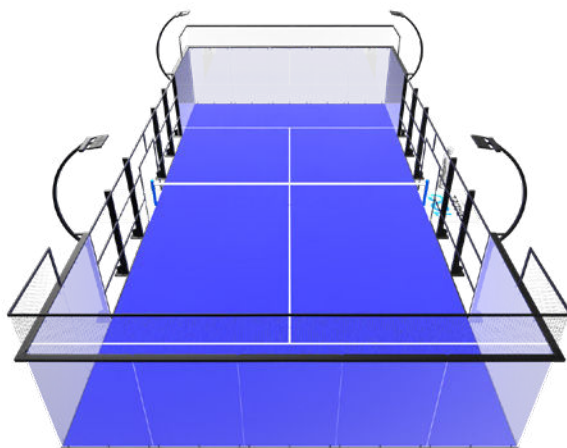
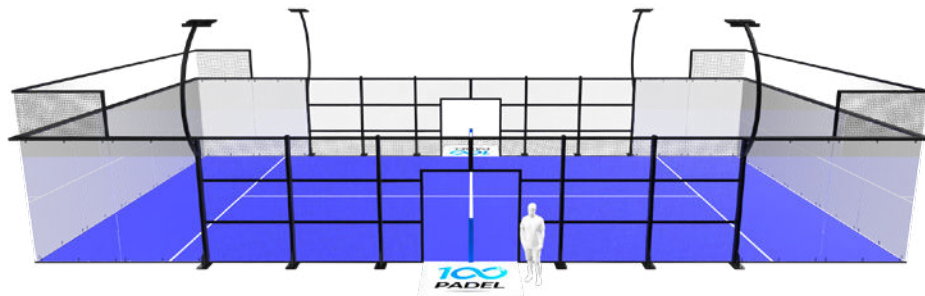
COURT FULL PANORAMIQUE 100% PADEL

Le modèle à la vue spectaculaire spécial vidéo ou TV



COURT FULL PANORAMIQUE 100% PADEL

Le modèle à la vue spectaculaire spécial vidéo ou TV



Dimensions intérieures : 20 (±00,5 m) x 10(±0,05)m

Dimensions extérieures : 20,5(±0,05 m) x 10,5(±0,05) m

Structure : piliers 100 x 50 mm. avec contreforts.

Treillis électrosoudé 50 x 50 x 4 mm.

Système anti-blessure en verre trempé homologué.

Maille électro soudée 50 x 50 x 4 sur structure en tube

80 x 40 x 2 mm. Coins du terrain fermés par éléments

d'embellissement fabriqués avec tôle pliée.

Les extrêmes de la malle électro soudée sont cachés

avec "cache bouts" fabriqués avec tôle pliée.

Gazon : Monofilament Turfgrass, PG5 et Italgreen.

Éclairage : éclairage droit, piliers d'éclairage de 3 m

de haut réalisés par un tube galvanisé à froid 80.60,

éclairage LED 200w par ampoule.

Traitement final : peinture cuite au four,

couleur au choix du client.

LAQUÉ

Impression en zinc + pulvérisation de peinture
Système pour le dégraissage et phosphatation organique, à travers un système d'arrosage à basse pression, qui exige une phase de séchage au four à 160°C.

Caractéristiques :

État physique : liquide

Aspect : transparent, incolore à légèrement beige.

Viscosité : 45-60"

C.F.: 2 à 20°C

IMPRESSION ZINC

Application par charge électrostatique avec un équipement automatique composé par 10 robots d'application + 2 pistolets de retouche, qui a besoin d'une phase de polymérisation à 145°C.

Caractéristiques :

Type de résine : Epoxy Brillant ISO 2813:60°.

Épaisseur : 60-90micres.

Conditions de polymérisation : 6-12 min 145°C, température du métal.

PEINTURE

Application par charge électrostatique à travers un équipement automatique composé par 10 robots d'application + 2 pistolets à retoucher, une phase de polymérisation à 200°C est nécessaire.

Caractéristiques :

Type de résine : Polyester sans TGIC

Épaisseur : 60-90 micres

Condition de polymérisation : 6-12 min 200°C

LE VERRE

Le verre soumis à un traitement thermique de trempage, a une augmentation significative de sa résistance à l'impact, et les variations de température externes n'ont aucun effet apparent sur son aspect.

LES GARANTIES ET LES QUALIFICATIONS



- Conformité Fédération Internationale de Padel (FIP)
- Qualité acier S235
- Peinture / laquage conforme à la norme Quali steel coat
- Verre trempé de sécurité 10 mm ou 12 mm
- Garantie 10 ans (SMABTP par capitalisation)
- Normes Européennes
- Fédération Espagnole de Padel

**DÉCRIVEZ-NOUS VOTRE PROJET,
DEMANDEZ-NOUS UN DEVIS
SUR MESURE**



100%

PADEL

Besoin de plus d'informations ?

Jérémy SCATENA

06 18 48 40 49 • info@centpourcentpadel.fr

www.centpourcentpadel.fr